

## Produktdatenblatt KEBALLOY EP 25

Bei KEBALLOY EP 25 handelt es sich um ein unverstärktes ABS/PC - Polymerblend, welches insbesondere für die Herstellung von anspruchsvollen verchromten Bauteilen geeignet ist. Es ist außerdem für eine sehr gute Haftung der Galvanikschicht optimiert und verfügt über ein weites Prozessfenster. Zusätzlich verfügt es über eine erhöhte Wärmeformbeständigkeit im Vergleich zu KEBALLOY EP23.

**Polymer:** ABS/PC

**Produktgruppe:** KEBALLOY

### Kurzbeschreibung Produktgruppe:

Der Handelsname KEBALLOY steht für Polymerblends mit speziellem Fokus auf dekorative Oberflächen. Das Sortiment umfasst galvanisch verchrombare Typen, sowie lackierbare Werkstoffe. Bei KEBALLOY 3D handelt es sich um ein System aus Werkstoffen und Lackierverfahren zur Erzielung einer 3D-Effekt-Lackierung.

### Eigenschaften :

amorph, lackierbar, dimensionsstabil, schlagzäh, verchrombar

### Typische Anwendungsgebiete:

Bedienelemente, Griffe, Zierleisten, Gehäuse

### Branchen:

Automobilbau, Haushaltsgeräte

## RHEOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzindex MFR (Prüfbedingung)   Prüfbedingung	240°C / 5kg
Schmelzindex MFR   g/10min   ISO 1133	6.0
Schwindung in Fließrichtung   %   ISO 294-4	0.40
Schwindung quer zur Fließrichtung   %   ISO 294-4	0.40

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul   MPa   ISO 527-1	2300
Streckspannung   MPa   ISO 527-1	50
Streckdehnung   %   ISO 527-1	6.0
Bruchdehnung   %   ISO 527-1	50.0
Schlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C   kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eU	100.0
Kerbschlagzähigkeit (Charpy) bei 23°C   kJ/m <sup>2</sup>   ISO 179-1eA	40.0

## THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Wärmeformbeständigkeit HDT (1,80 MPa)   °C   ISO 75-1/-2	105.0
Brandverhalten (0,8 mm Wandstärke)     IEC 60695-11-10	HB

## ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Durchgangswiderstand   Ohm*m   IEC 60093	1e+13
Spezifischer Oberflächenwiderstand   Ohm   IEC 60093	1e+15
Durchschlagfestigkeit   kV/mm   IEC 60243-1	35

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Wasseraufnahme   %   in Anlehnung an ISO 62	0.70
Feuchtigkeitsaufnahme 23°C/50%   %   in Anlehnung an ISO 62	0.20
Dichte   kg/m <sup>3</sup>   ISO 1183	1120.00

## Verarbeitungshinweise

Vortrocknung:  
Trocknerbauart: Trockenlufttrockner  
Temperatur: 100-110°C  
Trocknungszeit: 2-4 h  
Restfeuchte: < 0,02 %

Temperaturen:  
Massetemperatur: 240 - 280°C  
Werkzeugtemperatur: 70 - 100 °C

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

ERSTELLDATUM 09.09.19